



PASSACAVO BLOCCACAVO STAGNO SHUKO CABLE GLAND AND LOCK PLUG SHUKO

PBS1SHUKO

Data 03/05/19
Mod. S



Passacavo bloccacavo IP 67 per il passaggio integrale della spina shuko.

IP 67 cable entry and clamp for the passage of full plug shuko.



Descrizione generale

AFPUMPS ha brevettato il passacavo bloccacavo a tenuta stagna IP 67 che permette il passaggio integrale della spina shuko senza comprometterne l'eventuale taglio e la sicura perdita della garanzia sull'apparecchio elettrico impiegato.

La semplicità di montaggio e smontaggio di tale kit permette all'utente di velocizzare i tempi anche nel caso che l'apparecchio elettrico sia danneggiato e quindi da sostituire/riparare.

Pressione massima di esercizio: 5 bar

Temperature di impiego: -20 °C / +90 °C

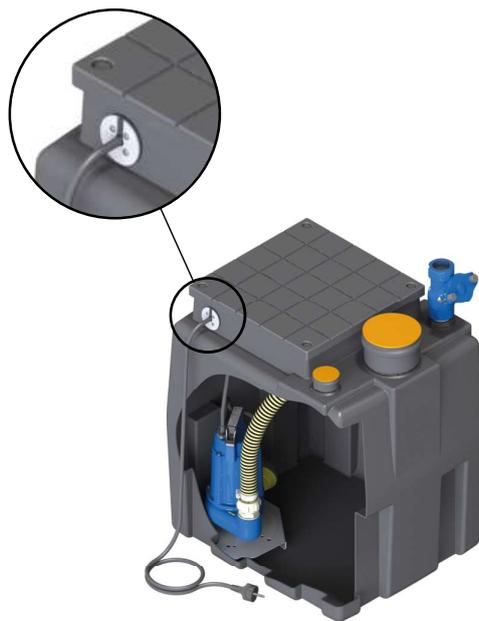
General description

AFPUMPS has patented the cable gland to IP 67 that allows the passage of the plug shuko without compromising any cut and the certain loss of guarantee on the electric machine used.

The simplicity of assembly and disassembly of the kit allows the user to speed up even if the electrical equipment is damaged and must be replaced/repared.

Maximum working pressure: 5 bar

Temperature range: -20 °C / +90 °C



Impieghi

Tale passacavo viene impiegato:

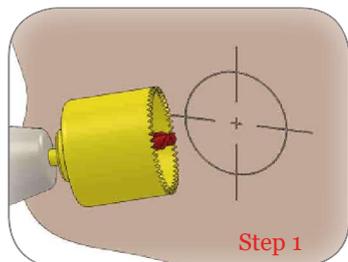
- in ambiente industriale;
- nella cantieristica;
- nei serbatoi/stazioni di sollevamento;
- nella nautica, etc.

Uses

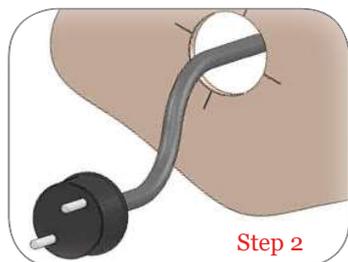
This cable gland is used:

- in industry ;
- in construction;
- in the tanks/pumping stations;
- in sailing, etc.

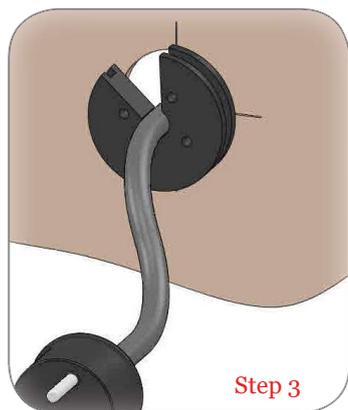




Step 1

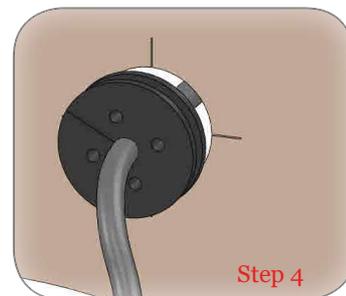
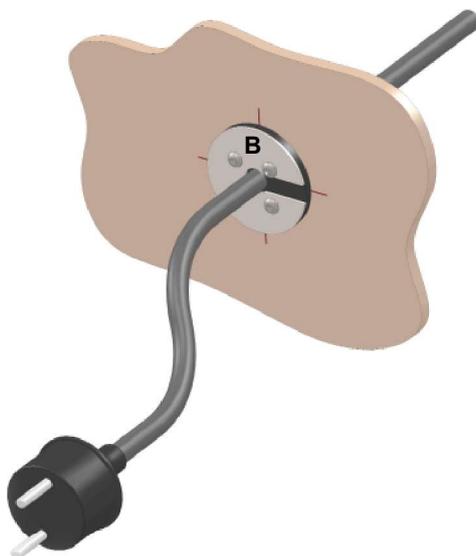


Step 2

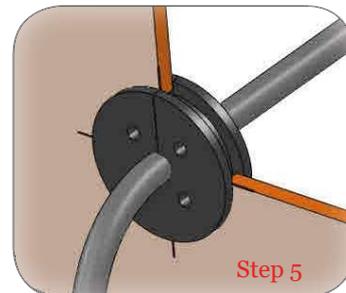


Step 3

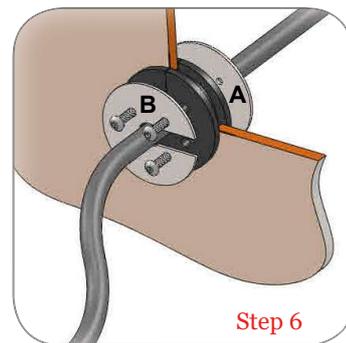
Sequenze per il montaggio Sequences for assembly



Step 4



Step 5



Step 6

Sequenze per il montaggio:

Step 1 Forate la parete con una tazza a \varnothing 42 mm.

Step 2 Infilare la spina schuko per il foro creato.

Step 3 Aprire il gommino passacavo ed inserire il cavo.

Step 4/5 Bagnare il tutto con un pò di alcool e far alloggiare il gommino con una leggera compressione all'interno del foro.

Step 6 Alloggiare la flangetta A all'interno del serbatoio mentre la flangetta B all'esterno. Per ottenere la massima tenuta, fare molta attenzione al posizionamento di queste due flangette che devono avere l'entrata cavo a 180° tra loro, mentre il taglio del passavavo deve essere posizionato a 90° . Ora inserite le 4 viti da M 4, posizionate il cavo nel punto desiderato e avvitate le viti affinché il gommino si comprimi per ottenere il bloccaggio del cavo ed una perfetta tenuta stagna.

Sequences for assembly:

Step 1 Drill the wall with a drill hole diameter 42 mm.

Step 2 Insert the plug schuko into the hole created.

Step 3 Open the rubber cable gland and insert the wire.

Step 4/5 Sprinkle all with a little alcohol and push the rubber cable gland washer with a slight compression in the hole.

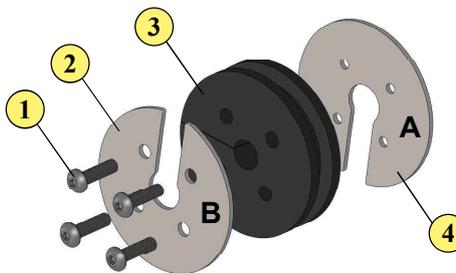
Step 6 Put the flange A inside the tank and the flange B on the correspondent external tank part. To get the maximum sealing, be very careful with the placement of these two flanges that need to have the cable entry at 180 degrees apart, while the cut of rubber must be positioned at 90 degrees. Now enter the 4 screws M 4, stop the cable in the desired position and tighten the screws so that the rubber is compressed to get a perfect seal.

Contenuto confezione - Package content

Pos.	Descrizione	Materiale
1	Vite M4 x 18 (4 Pz.)	Acciaio AISI 304 *
2	Flangetta B/PBS1SHUKO	Acciaio AISI 304 *
3	Gommino	NBR antiolio **
4	Flangetta A/PBS1SHUKO	Acciaio AISI 304 *

* A richiesta in: AISI 316 oppure Fe zincato bianco.

** A richiesta in: Viton o altre tipologie di gomma.



Pos.	Description	Material
1	Screw M4 x 18 (4 Pz.)	Stainless steel AISI 304 *
2	Flange B/PBS1SHUKO	Stainless steel AISI 304 *
3	Rubber cable gland	Rubber NBR antiol **
4	Flange A/PBS1SHUKO	Stainless steel AISI 304 *

* On request: stainless steel AISI 316 or galvanized iron white.

** On request: Viton or other types of rubber.

Il costruttore si riserva il diritto di modificare le caratteristiche tecniche senza preavviso.

The manufacturer reserves the right to modify the technical features without previous notice.